

Warszawa, 06.07.2018

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę systemu do badań wibracji

(sprawa: KZP/08/2018).

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004 r. (tekst jednolity Dz. U. z 2015 poz. 2164), Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez wykonawców:

1 Czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie głowicy (armatury) z rozstawem otworów na trzech średnicach: 8x M10 na dia.100mm, 8x M10 na dia. 200mm, 8x M10 na dia.300mm + 1x M10 centralnie?

UZASADNIENIE: Zamawiający zwiększa w ten sposób elastyczność montażową próbek, poprzez większą ilość punktów montażowych, zamiast wymaganych x17, wnioskujemy o dopuszczenie rozwiązania z x25 insertami.

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

2. Czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie głowicy (armatury) o zewnętrznej średnicy całkowitej 340mm?

UZASADNIENIE: Zamawiający umożliwiając dostawę głowicy o średnicy zewnętrznej (ramy głowicy) mniejszej tylko o 10mm niż obecnie wymagana, nie traci na użytkowych właściwościach oferowanego rozwiązania, ponieważ konfiguracje głowicy dostępne w rozważanych typoszeregach zapewniają „podniesione” inserty, co sprawia że użytkowy walor montażu próbki zawiera się w ilości insertów montażowych i ilości średnic na których one występują. Wnioskowane dopuszczenie otwiera Zamawiającego na korzystniejsze rozwiązanie techniczne niż obecnie wymagane, zgodnie z zapisem w pkt.1 powyżej.

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

3. Czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie kontrolera sygnałów rozdzielnie z dodatkową kartą pomiarową, spełniając wymagania Zamawiającego w następujący sposób:

a. kontroler:

- i. 4x kanały pomiarowe (AC/DC/ICP-IEPE + TEDS)
 - ii. 2x wyjścia analogowe AC/COLA
 - iii. 24bit z dynamiką sygnału 100dB, +/-10V
 - iv. zakres częstotliwości pracy 1-4999Hz (powyżej użytecznej częstotliwości pracy wzбудnika)
 - v. funkcjonalność równoważna z Soft Start / Soft Stop
 - vi. możliwość rozbudowy do x16 kanałów
 - vii. możliwość rozszerzenia o kolejne moduły sterowania (SoR, RoR, SRS, itd.)
- b. karta pomiarowa:
- i. 8x kanałów pomiarowych AC/DC/IEPE-ICP +TEDs
 - ii. dynamika wejść powyżej 140dB
 - iii. obsługa systemu TEDs
 - iv. 24bitowy przetwornik ADC, z szybkością próbkowania nie mniejszą niż 200kS/s na kanał synchronicznie
 - v. masa karty pomiarowej poniżej 2.8kg
 - vi. brak wentylatora (bezgłośna praca)
 - vii. pobór mocy do 20W
 - viii. Bateria umożliwiająca podtrzymanie testu i bezpieczne wyłączenie przy odcięciu zasilania do kontrolera
 - ix. możliwość rozbudowy o kolejne 8x kanałów lub więcej typu AC/DC/ICP/mostek tensometryczny AC/DC/AC-LVDT poprzez dodanie lub wymianę kolejnych modułów
 - x. parametry środowiskowe zgodne z MIL-STD-810F lub lepsze

UZASADNIENIE: Dopuszczenie powyższego rozwiązania umożliwi Zamawiającemu realizację prac pomiarowych i badawczych w tym samym czasie, poprzez rozdzielenie aparatury na kartę kontrolną i kartę pomiarową. Pomiary maszyn wirujących lub charakterystyka obiektów przy pomocy młotka modalnego, które stanowią zadania badawcze nie związane ze stanowiskiem do badań losowych i wibracyjnych, będą mogły być realizowane niezależnie od pracy kontrolera i systemu wibracyjnego, umożliwiając większą swobodę w organizacji badań i pomiarów przez Zamawiającego.

Odpowiedź:

Nie, zamawiający nie dopuszcza takiego rozwiązania.